

文件編號	WI-25-16	頁次	1/3	核准	總經理
文件名稱	內校(顯示器測試治具) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

內校(顯示器測試治具) 檢驗設備校正作業標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-25-16	頁次	2/3	核准	總經理
文件名稱	內校(顯示器測試治具) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、校正前準備：

- 1、於校正作業進行前須先進行清潔保養工作，以乾布擦拭測試治具外殼之灰塵。
- 2、連接兩組測試線組(車廂、乘場顯示器)至已經檢驗合格之顯示器(貼有檢驗合格證)，將電源插頭插於 AC110V 之電源插座。

二、校正作業：

項次	校驗項目	合格範圍	校驗方法	校驗設備	校驗頻率
一、乘場顯示器測試	1、乘場顯示器顯示	顯示器順序點亮 顯示筆劃完整	觀察顯示器由 B2、B1、1、2~14 順序顯示	目視	一年
	2、上、下行方向指示	上、下行方向跑馬顯示筆劃完整	觀察上、下行方向指示		
	3、保養中指示燈顯示	保養中三個指示燈點亮	壓下保養中測試鈕 觀察保養中指示燈		
二、乘場按鈕測試	4、上行叫車按鈕測試	按鈕周圍 4 顆 LED 均點亮	壓下上行叫車按鈕 並觀察按鈕指示燈	目視	一年
	5、下行叫車按鈕測試	按鈕周圍 4 顆 LED 均點亮	壓下下行叫車按鈕 並觀察按鈕指示燈		

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-25-16	頁次	3/3	核准	總經理
文件名稱	內校(顯示器測試治具) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

項次	校驗項目	合格範圍	校驗方法	校驗設備	校驗頻率
三、 車廂顯示器測試	6、車廂顯示器顯示	顯示器順序點亮 顯示筆劃完整	觀察顯示器由 B2、 B1、1、2~14 順序顯示	目視	一年
	7、上下行方向指示	上、下行方向跑馬顯示筆劃完整	觀察上、下行方向指示		
四、 電壓測試	8、乘場顯示器電源電壓測試	DC12V±10%	以數位電錶之直流電壓檔量測乘場顯示器之電源電壓	數位電錶	一年
	9、車廂顯示器電源電壓測試	DC12V±10%	以數位電錶之直流電壓檔量測車廂顯示器之電源電壓		

- 1、經校正程序後，將實際的量測結果，記錄於“量測儀器基本資料卡”。
- 2、校驗合格則貼上校驗合格標籤。合格標籤上有校驗人員、校驗日期、儀器編號、儀器名稱等……。
- 3、校驗程序完成後，拔除電源插頭及測試線組。