

文件編號	WI-18-20	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	鋼索、電纜捲收機機器 操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

# 鋼索、電纜捲收機機器操作標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-20	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	鋼索、電纜捲收機機器 操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、

- 1、電源為三相 200V。
- 2、捲收機為三段式，分為慢速、中速、快速，旁邊有三個活動擋板。
- 3、先將電源開關打開此時馬達運轉。
- 4、將已裁剪好鋼索或要裁剪之電纜置於轉盤上之缺口固定。
- 5、手扶把手往上拉為第一段慢速，此時轉盤與物件同時運轉，往上拉為第二段及第三段。
- 6、當物件已捲好把手再往下推至原來位置此時轉盤便停止轉動。
- 7、拿鎖式結束帶 8mm\*537mm 將物件紮好，再用手拉擋板卡筍擋板便倒下平行。
- 8、再用雙手把物件取下，置放布袋中寫下工地名稱。

二、保養：

- 1、檢查皮帶。
- 2、外觀擦拭。