大業開發工業股份有限公司 控制盤成品檢驗表

製工單號						檢驗	日期	年	月	日
工地名稱						服務	編號			
	速 度	□30 □45 □60 □90 □105					120 🗆 150 🖂 m/min			
	容量	□5.5 □7.5 □11 □15 □18.5 □22						0 🗌	KW	
	載重		人份_	公 <i></i> 公 <i>,</i>	停止	:樓層		樓_	停	
	機 種		5 🔲	GM5S 🖂			電壓	□220V	□380V	
規	控制器 □NICE3000 □其 他 _			0+	-	虎規格 豊編號				
格	煞車控制	電壓: 降壓: □無 □電阻 □BKU100A □PCB-A2				主機	變式	□長岡□		
	門系統					單門 電源:			雙門貫通 C220V []
	回生電阻 □繞線電阻 □電熱管電阻ΩW(S								V(S	P)
協力廠商供應機型及規格:□符合 □不符合										
控制	盤生產各區	皆段負責	段負責人員:							
配線				測 試				包 裝		
測試項目: 1. 電源電壓部分:										
測試	項標	標準電壓		容許誤差值			實 測 值		合格	不合格
1		C220V		198V~242V						
	A	AC380V		342V~418V						
2) A	C110V		104.5V~115.5V						
3) De	C110V		90V~130V						
4) D	OC24V		22.8V~25.2V						
2. 檢查各 RELAY、接觸器、變頻器動作狀態										
測試	測試項 合格		不	合格 品管		人員	.員 品管課主管		電裝課主管	
5										
6							 -			
<u> 7</u> 8										
ı Ø	/				1					