

大業開發工業股份有限公司

升降機中間檢驗表

工地名稱		服務編號		規格		額定電壓	V		
						額定電流	A		
地址				安裝人員		品檢日期			
項目	檢查內容		檢驗值	品檢	項目	檢查內容		檢驗值	品檢
車定蕊	1	蕊板平行尺寸誤差			導軌	1	導軌接頭間隙		
	2	蕊板等腰尺寸誤差				2	導軌中心誤差		
	3	上下蕊板垂直誤差				3	導軌BG誤差		
	4	蕊板及支桿架水平誤差				4	導軌與踏板距離誤差		
踏板	1	踏板水平誤差				5	上部導軌短尺寸與托架裝設情形		
	2	踏板中心誤差			升降路內各部品關係檢查	1	乘場門與踏板間隙		
	3	踏板前端與蕊線誤差				2	門與門間隙凹凸誤差		
門框、門頂箱	1	門框與蕊線誤差				3	門連動鋼索裝置		
	2	門框垂直容許誤差				4	乘場門其他相關部品螺絲固定		
	3	門框安裝固定含U型鋼筋點焊情形				5	乘場面板盒垂直誤差		
	4	門頂箱與蕊線誤差				6	升降路內模板、鐵絲、雜物清除		
	5	門頂箱中心誤差			7	托架墊片需點焊			
	6	門導軌與蕊線誤差			8	鐵爬梯安裝固定			
備註	判定： <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格								
單位主管		品檢主管		品檢人員		安裝人員			